



Steel Light Guitars - Gitarrenbaumanufaktur | Weinbergstr.19 | 91792 Ellingen

Stand: Dezember 2015

## **Materialhinweise:**

Folgende **Al- Knetlegierungen** werden zum **Bau** einer **Steel Light Guitar** verwendet und kommen je nach Anforderung zum Einsatz:

### **EN AW 5454 ( Naturhart )**

Der Anwendungsbereich für EN AW-5454 ist sehr breit und vielfältig.

Hervorragend geeignet für alle üblichen Verfahren der anodischen Oxidation sowie zum Lackieren, Anstreichen, Pulverbeschichten, Beschichten mit Kunststofffolien, Polieren usw.

Sehr gute Schweissbarkeit mit den meisten üblichen Verfahren.

Zugfestigkeit  $R_m(N/mm^2)$  min. = 270 N/mm<sup>2</sup>

### **EN AW 5754-AMg3 ( Naturhart )**

Der Anwendungsbereich für EN AW-5754 ist sehr breit und vielfältig.

Gut geeignet für alle üblichen Verfahren der anodischen Oxidation sowie zum Lackieren, Anstreichen, Pulverbeschichten, Beschichten mit Kunststofffolien, Polieren usw.

Sehr gute Schweissbarkeit mit den meisten üblichen Verfahren.

Zugfestigkeit  $R_m(N/mm^2)$  min. = 180 N/mm<sup>2</sup>

### **EN AW 6060-AMgSi<sub>0,5</sub> F22 T66**

Der Anwendungsbereich für EN AW-6060 ist sehr breit und vielfältig.

Sehr gut geeignet für alle üblichen Verfahren der anodischen Oxidation sowie zum Lackieren, Anstreichen, Pulverbeschichten, Beschichten mit Kunststofffolien, Polieren usw.

Sehr gute Schweissbarkeit mit den meisten üblichen Verfahren.

Zugfestigkeit  $R_m(N/mm^2)$  min. = 190 N/mm<sup>2</sup>

### **EN AW 6061- AMgSi T6**

Die Aluminiumlegierung 6061 wird unter anderem in der Luft-und Raumfahrt angewendet; hohe Festigkeit, gute mechanische Eigenschaften und eine gute Korrosionsbeständigkeit.

Gut geeignet für alle üblichen Verfahren der anodischen Oxidation sowie zum Lackieren, Anstreichen, Pulverbeschichten, Beschichten mit Kunststofffolien, Polieren usw.

Sehr gute Schweiss- und Lötbarkeit mit den meisten üblichen Verfahren.

Zugfestigkeit  $R_m(N/mm^2)$  min. = 260 N/mm<sup>2</sup>